

**Genel Bilgi**

Makina Tipi	<b>TruMatic 6000 (K05M)</b>	Teklif No	<b>K325T042026</b>
Tonaj / Güç	<b>180kN / 2700 Watt</b>	Üretim Yılı	<b>2013</b>
Kontrol Ünitesi	<b>Basis Rexroth IndraMotion MTX</b>	Çalışma Saati (25.11.2025)	<b>Makina Açık: 77.130 Işın Açık: 32.779</b>
İşleme Alanı (x,y,z)	<b>2585 x 1280 x 8 mm</b>	Sevk Tarihi / Yeri	<b>Haziran 2026 / Avusturya</b>

**Makina Konfigürasyonu****Standart Özellikler:**

- Kolay erişim sağlayan stabil C tipi gövde
- Lineer magazin üzerinde 23 adet takım istasyonu, 2 adet hidrolik sac tutucusu ile
- Tüm takımların 360° dönelir olması (rotasyonlu mono takım adaptörü)
- Nümerik kontrollü bakım gerektirmeyen dijital trifaze AC servo motorlar ile tahrik
- Elektro-hidrolik zımbalama kafası

- Programlanabilir sıyrıcı ile sıyrıcı baskılı işlem ve ayarlanabilir sıyrıcı baskı gücü
- Otomatik takım boyu kompanzasyonu
- 2 adet 500 x 500 mm programlanabilir küçük parça kızağı, sensör denetimli
- 2 adet bitmiş küçük parçalar için kutu
- Vakumla çapak emiş sistemi ve çapak kutusu
- Makine gövdesine entegre yüksek frekans tahrikli optimize Standby ile TruFlow 2700 CO<sub>2</sub> Lazer
- Enerji verimli Chiller (soğutma) ünitesi
- Basınçlı hava ile havalandırılan kapalı ışın yolu
- Programlanabilir kesme gazı basıncı
- Tüm kalınlıklar için 170 mm kesme kafası (yeni nesil tek kafa stratejisi)
- ControlLine kapasitif yükseklik algılayıcısı
- NitroLine N<sub>2</sub> ile yüksek basınçlı kesim
- SprintLine ile kontürler arası hızlı geçiş
- ContourLine ile sac kalınlığından daha küçük deliklerin açılması
- FocusLine otomatik odak ayarı
- FastLine hızlı giriş ve kesime geçiş
- FlyLine ile ince malzemelerin yüksek hızda kesilmesi
- Emiş sistemi için kompakt toz tutucu (filtreleme ünitesi)
- Otomatik püskürtmeli takım yağlama
- Hem aşağı hem yukarı yönlü form verme
- Çapak konsolu seviye kontrolü
- RJ 45 üzerinden ağ bağlantısı özelliği ve USB sürücüsü
- 17" renkli dokunmatik ekranlı kontrol ünitesi
- Çok gözlü güvenlik ışık bariyerleri
- Otomatik kapanma, uyanma modu ile
- Hızlı hidrolik kapama

#### **Opsiyonel özellikler:**

- Aktif dişi (dişi yağlama ile)
- Multitool
- Markalama ve hızlı form verme
- SoftPunch
- Silindirik takım teknolojisi (çapak alma özelliği ile)
- Repozisyon silindirleri
- Basınçlı hava ile güvenli küçük parça tahliyesi
- Yükleme yardımcı komple fırçalı tabla
- Dalgalı sac algılayıcısı
- 1 adet ilave sac tutucu (takım istasyonu sayısı 1 adet azalır)
- Smart Punch Monitoring (zımba takım kırılma uyarısı ile)
- Hava yastıkları üzerinde kurulum
- Çapak konveyörü ve devirmeli konteyner
- Lazer küçük parça konveyörü
- Punch küçük parça konveyörü
- Makine durum uyarı lambası
- Manuel sac yükleme dayama pimi
- SheetMaster otomasyon sistemi (2500x1250) (AK04)
- Sac ayrıştırma sistemi
- GripMaster (2500x1250)
- Makas sistemli fire sac boşaltma ünitesi
- Üretime paralel yükleme ve boşaltma
- TwinCarts raylı sac yükleme istasyonu
- TwinCarts raylı parça boşaltma istasyonu



İhtiyacınıza Uygun Çözümler

Soğanlık Yeni Mh. Pegagaz Yolu Sk.  
N:4/1 Aura Residence A-79  
34880 Kartal / İstanbul - TR  
Tel. : +90 216 452 16 22  
Fax : +90 216 452 16 55  
E-Mail : info@verdimakina.com

**Sunulan Hizmetler:**

- Standart\* hizmet paketi:
  - \* Makinanın kurulduktan sonra genel bakımı
  - \* Kurulduğu yerde sorunsuz çalışma garantisi (parça hariç)
  - \* Başlangıç sarf malzeme paketi
  - \* Standart kurma, işletmeye alma ve kullanıcı eğitimi