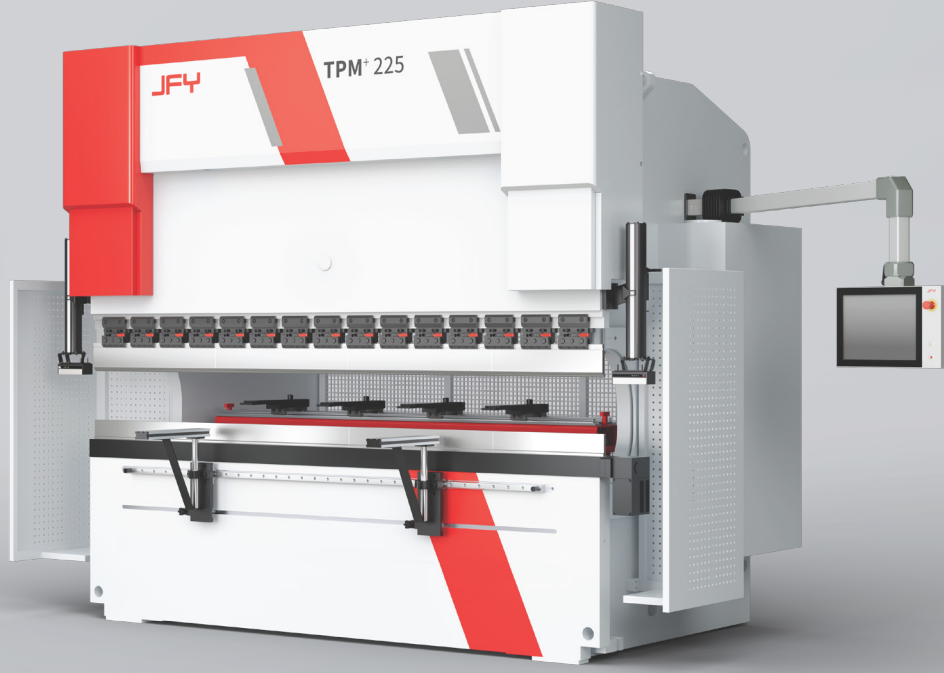




TPM+ ABKANT PRES

TPM+ zorlu parçaları, tezgah başında bir ustaya ihtiyaç duymadan bükür. Daha fazla ağız açıklığı, daha yüksek bükme kuvveti ve akıllı kontrol; karmaşık işleri aynı doğrulukta, rutin üretime dönüştürür.

1

Daha fazla kabiliyet. İhtiyacınız kadar.

Daha yüksek efektif bağlama yüksekliği ve metre başına daha büyük bükme kuvveti, TPM+'ın günlük endüstriyel işlerde kısa, kalın ve yüksek mukavemetli malzemelerle rahatça çalışmasını sağlar. En fazla 6 eksenli arka dayama seçenekleriyle, belki hiç kullanmayacağınız bir kapasiteyi satın almadan daha fazla parçayı işleyebilecek esnekliğe sahip olursunuz.

4

Kendi ihtiyacınıza göre seçin.

Manuel hızlı takım bağlama standarttır; daha hızlı takım değişimi gerektiğinde TRUMPF hidrolik bağlama seçeneği devreye girer. İşinize uyan arka dayama konfigürasyonunu seçin: 2 eksenden 6 eksene kadar.

2

O kadar kolay ki, herkes kullanabilir.

19 inç TJS-90T dokunmatik ekran büküm sürecini oluşturur, parçayı 3D olarak görselleştirir ve üretim başlamadan önce çarpma kontrolü yapar. JFY BEND çevrimdışı programlama standart olarak sunulur; JFY PLUS ise bükme, kesme ve delme için tek tıklama programlama imkanı sunar.

5

Elinizdeki işe göre tasarlandı.

TPM+ sabit bir paket yerine, ihtiyaca göre yapılandırılabilen bir platform sunar. Servo tahrikli hidrolik sistem ve kompakt 200 litrelik tank verimli çalışmayı destekler; makine ise mevcut üretimimize ve gelecekteki ihtiyaçlarınıza göre kişiselleştirilebilir.

3

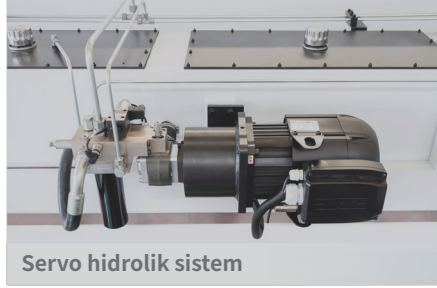
Açılar tam olarak oturur.

Sık aralıklı mekanik bombeleme, tüm uzunluğu boyunca oluşabilecek sapmaları dengeler ve böylece ilk parçadan son parçaya değişmeyen büküm açıları sağlar. Optimize edilmiş makine konfigürasyonu, çok çeşitli endüstriyel uygulamalarda istikrarlı bir performansı garanti eder.

JFY

Mükemmel performansa sahip makineler

Üst düzey konfigürasyon, mükemmel çalışma performansı!



Teknik Veriler

Ana Teknik Özellikler		Birim	60T	100T	150T	225T	320T
Model			TPM+ 060-2050	TPM+ 100-3100	TPM+ 150-310	TPM+ 225-3100	TPM+ 320-4100
Maks. Bükme Kuvveti		kN	600	1000	1500	2250	3200
Maks. Bükme Uzunluğu		mm	2050	3100	3100	3100	4100
Kolonlar Arası Mesafe		mm	1600	2700	2700	2700	3700
Boğaz Derinliği		mm	350	410	410	410	410
Koç Kursu		mm	215	215	215	215	315
Kapalı Yükseklik		mm	575*	575*	575*	575*	680*
Koç Hızı	Yaklaşma	mm/s	180	220	180	160	120
	Çalışma	mm/s	10	10	10	10	9
	Geri Dönüş	mm/s	180	220	180	160	110
Ana Motor Gücü		kW	8.5	12.4	17.8	21.4	25.2
Yağ Tankı Kapasitesi		L	100	200	200	200	200
Arka Dayama	Hassasiyet	mm	±0.06	±0.06	±0.06	±0.06	±0.06
	Strok	mm	500	500	500	500	500
	Hız	mm/s	400	400	400	400	400
Makine Ölçüleri U x G x Y		mm	2900	3980	4000	4020	5100
		mm	1710	1755	1870	1885	2120
		mm	2535	2700	2700	2740	3375

*Opsiyonel olarak hidrolik bombeleme seçildiğinde, kapalı yükseklik 95 mm.'ye düşer.